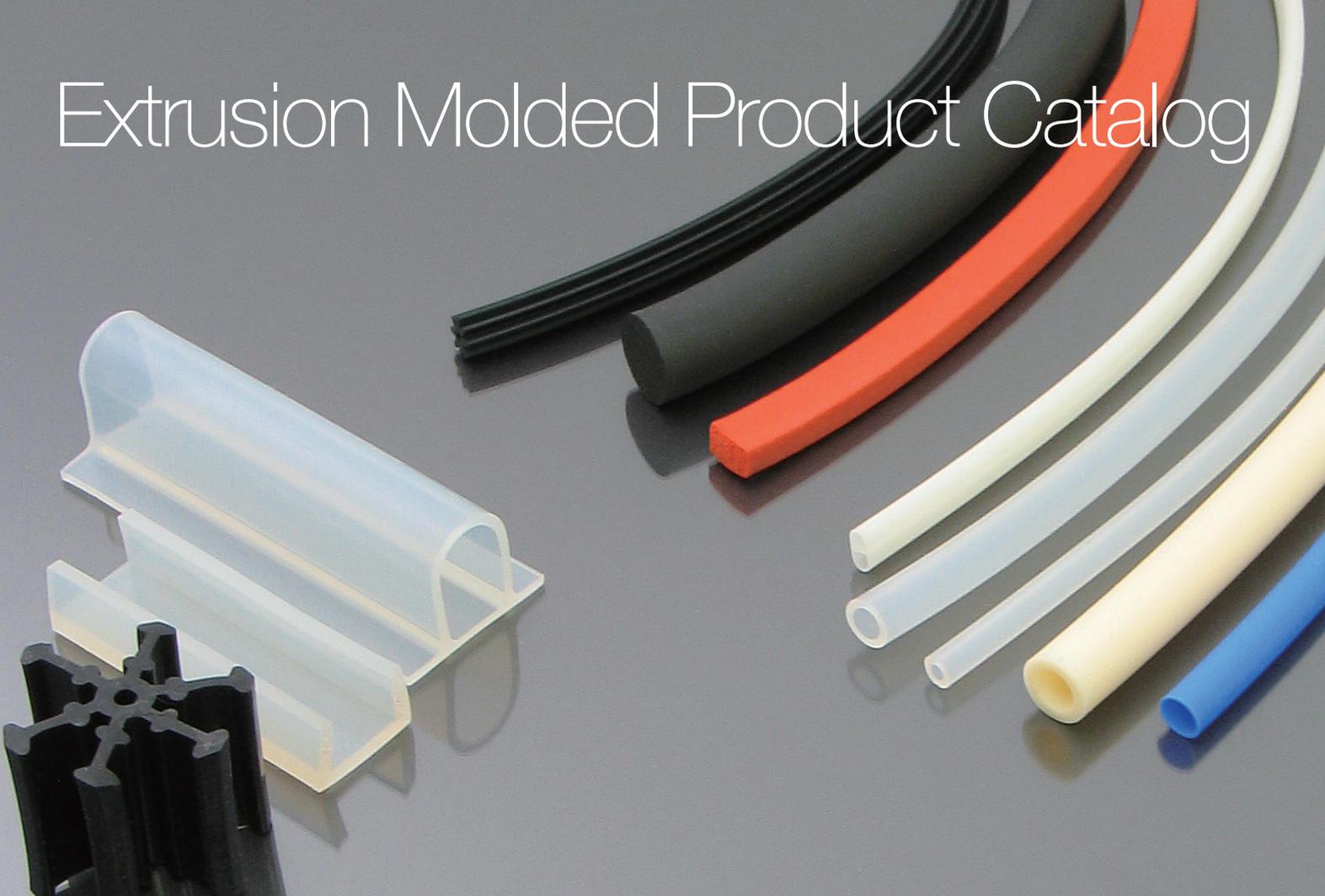


# Extrusion Molded Product Catalog



## サンポリマー 押出製品カタログ

シリコーン フッ素ゴム  
NR CR NBR EPDM

## シリコンゴム押出製品

当社ではシリコンゴムを原料とした各種製品を製造しております。中でも主力製品にあたるのが、シリコンゴム押出製品です。製造方法は、同一断面形状のものを、口金(くちがね)という道具を使って連続的に成形する「押出(おしだし)」と呼ばれる方法で製造します。

### 特長

- 分子構造上、結合エネルギーの強いシロキサン結合が主骨格です。
- ポリマー(高分子)としては非常に不活性であり、極めて高い無毒性を有します。
- 多々あるゴム材質の中でも特に耐熱性に優れ、一般的に200℃までの使用が可能です。
- 大気中のオゾンによる劣化が少ないため、屋外での長期安定使用が可能です。
- 一般的に電気絶縁性や難燃性にも優れるため、絶縁シール用途にも効果を発揮します。
- 様々な断面形状のものを長尺で製作できます。

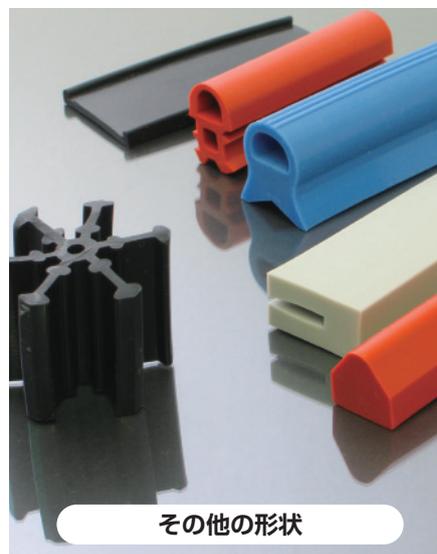
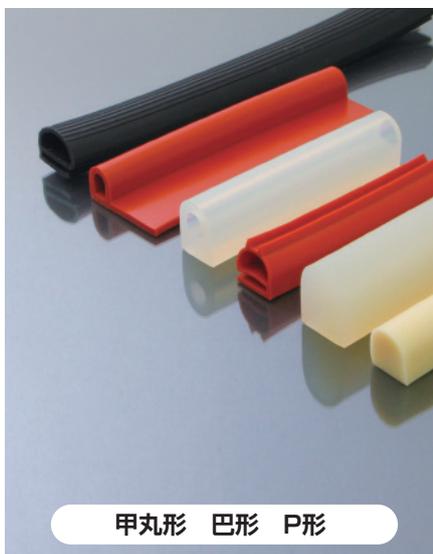
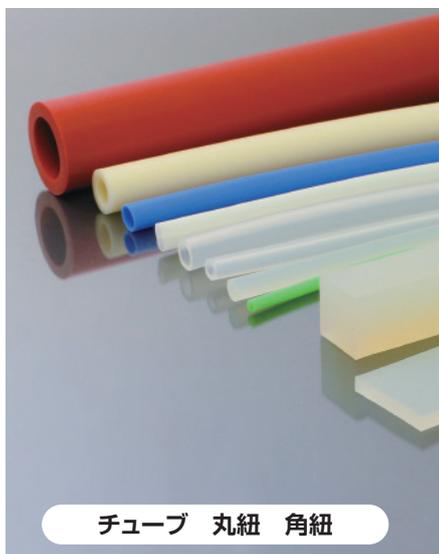
### 製品仕様

- 硬度** 標準タイプは55 ± 5°(タイプA) ですが、40 ~ 80°まで受注生産可能です。
- カラー** 標準は半透明ですが、ご希望により各種カラーに着色が可能です。
- 特殊品** 汎用グレードの他に、難燃性(UL94V-0適合)・高強度・高耐熱タイプもあります。
- 荷姿** 基本は100m巻です。大型サイズに関しては5~50m巻になります。

### 押出形状

完成在庫品(P5参照)を除いて、全てお客様から頂いた形状をもとに"受注生産"させていただきます。初回は当社にて口金も合わせて新規で作製するため、「口金技術料」が必要になります。ただし、チューブと丸紐に関しては当社で口金を完備していますので、「口金技術料」は不要です。

### 形状例抜粋



※押出可能最大サイズ目安はチューブ50φ×60φです。

※断面形状の押出可否については都度ご相談ください。

# シリコーンスポンジ押出製品

シリコーンゴム特有の高機能を保持しながら、軽量化、低荷重シール性の向上に効果を発揮します。

## 特長

- シリコーンゴムの特長をそのまま保有した発泡体であり、耐熱温度も一般的に200℃です。
- 発泡化により、比重(見掛け密度)が通常シリコーンゴムの半分以下という軽量化を実現します。
- 独立気泡(セル)で構成されているため、極めて高い断熱効果及び保温効果を発揮します。
- 圧縮荷重値が小さい為、あまり大きな荷重が掛けられない部分のシール用途に適しています。
- 細かい断面形状の成形性に関しては、一般的にシリコーンゴムの方が優れます。
- 様々な断面形状のものを長尺で製作できます。

## 製品仕様

- 硬度** 標準タイプは20 ± 5°(タイプE) ですが、5 ~ 60°まで受注生産可能です。
- カラー** 標準は赤(ベンガラ)ですが、ご希望により各種カラーに着色が可能です。
- 特殊品** 汎用グレードの他に、難燃性(UL94V-0適合)・高強度タイプもあります。
- 荷姿** 基本は50m巻です。大型サイズに関しては20~30m巻になります。

## 押出形状

完成在庫品(P5参照)を除いて、全てお客様から頂いた形状をもとに"受注生産"させていただきます。初回は当社にて口金も合わせて新規で作製するため、「口金技術料」が必要になります。ただし、チューブと丸紐に関しては当社で口金を完備していますので、「口金技術料」は不要です。

## 形状例抜粋



チューブ 丸紐 角紐



甲丸形 P形 L形



その他の形状

※押出可能最大サイズ目安は角紐30×30mm、丸紐30φです。 ※断面形状の押出可否については都度ご相談ください。

## 各種合成ゴム押出製品

合成ゴムは主に強度や衝撃吸収が必要とされる箇所において各種産業分野で幅広く使用されています。

### 材質及び 特長

- 天然ゴム(NR) 対応硬度50~80° 伸びて縮むゴム弾性は最も優れるが、耐候性は劣る。
- クロロプレン(CR) 対応硬度45~80° 平均した性能を持つため、一般工業用途で汎用される。
- ニトリル(NBR) 対応硬度50~90° 耐油性を特に向上させたゴムだが、耐候性は劣る。
- EPDM(EPDM) 対応硬度50~80° 耐候性(屋外暴露)・耐オゾン性に優れる。

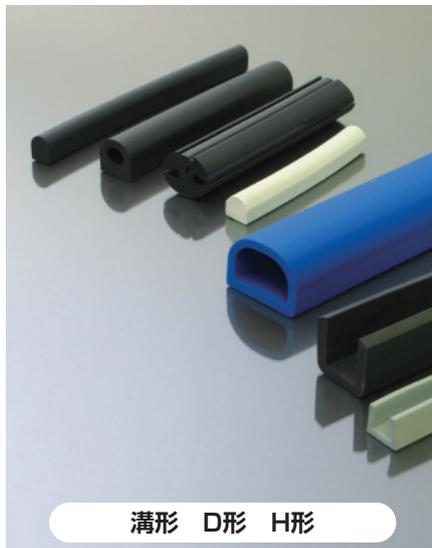
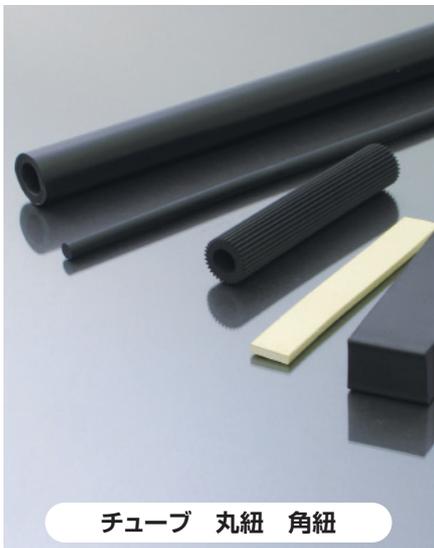
### 製品仕様

- 硬度** 標準タイプは60 ± 5°(タイプA) ですが、材質により上記範囲内で硬度選択が可能です。
- カラー** 標準は黒色ですが、ご希望により各種カラーに着色が可能です。
- 特殊品** 汎用グレードの他に、高強度タイプ・難燃性CR等もあります。
- 荷姿** 基本は50mまたは100m巻ですが、断面形状により異なりますので、都度ご相談ください。

### 押出形状

完成在庫品(P6参照)を除いて、全てお客様から頂いた形状をもとに"受注生産"させていただきます。  
初回は当社にて口金も合わせて新規で作製するため、「口金技術料」が必要になります。  
ただし、チューブと丸紐に関しては当社で口金を完備していますので、「口金技術料」は不要です。

### 形状例抜粋



※断面形状の押出可否については都度ご相談ください。

# フッ素ゴム、フッ素ゴムスポンジ押出製品

フッ素ゴムは化学的安定性に優れた最高グレードのゴムです。

## 特長

- 耐熱性に優れ、一般的に200℃まで使用可能ですが、耐寒性は-20℃までとやや劣ります。
- 耐油性に優れ、燃料油(灯油・ガソリン)や潤滑油に対してほとんど影響を受けません。
- 酸や各種溶剤に対する耐薬品性に優れますが、強アルカリやエーテル類には影響を受けます。
- 耐候性に優れ、紫外線やオゾンに対する抵抗力は種々ゴム材質の中でも群を抜いています。

## フッ素ゴム押出製品

**硬度** 75 ± 5° 及び 60 ± 5°(タイプA)

**カラー** 黒色

**荷姿** 巻きm数は断面形状により異なります。

- 押出形状**
- お客様から頂いた形状をもとに "受注生産" させていただきます。初回は「口金技術料」が必要です。(ただし丸紐は口金完備)
  - 断面形状の押出可否については都度ご相談ください。
  - 押出可能サイズの目安は、丸紐で最小8φ～最大20φ、角紐で最大20×20mmです。



## フッ素ゴムスポンジ押出製品

**硬度** 40 ± 5°(タイプE)

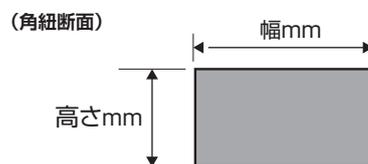
**カラー** 黒色

**荷姿** 巻きm数は断面形状により異なります。

- 押出形状**
- 完成在庫品(P6参照)を除いて、全てお客様から頂いた形状をもとに "受注生産" させていただきます。初回は「口金技術料」が必要です。(ただし丸紐と下記角紐は口金完備)
  - 断面形状の押出可否については都度ご相談ください。
  - 押出可能サイズの目安は、丸紐で最小6φ～最大20φ、角紐は下記「完備口金リスト」を参照ください。(×印は成形不可)



完備口金リスト	幅mm	10	15	20	25	30
	高さ	5	○	○	○	○
	10	○	○	○	○	○
	15	○	○	○	○	×
	20	○	○	○	○	×



# 完成在庫品 (シリコン)

## 完成在庫品サイズ表 シリコンスポンジ角紐・丸紐 (赤)



角紐

高さ×幅mm	巻m	高さ×幅mm	巻m	高さ×幅mm	巻m
3×50	50	6×30	50	15×20	50
5×10	50	10×10	50	15×25	50
5×15	50	10×15	50	15×30	50
5×20	50	10×20	50	20×20	50
5×25	50	10×25	50	20×25	50
3×10	50	5×30	50	20×30	50
3×15	50	5×40	50	20×40	50
3×20	50	5×50	50	12×12	50
3×25	50	6×10	50	12×15	50
3×30	50	6×15	50	12×25	50
3×40	50	6×20	50	15×15	50



丸紐

直径mm	巻m	直径mm	巻m	直径mm	巻m
5φ	50	8φ	50	13φ	50
6φ	50	9φ	50		
7φ	50	10φ	50		

在庫品の参考物性値		硬度=20±5° (タイプE)	
試験項目	試験結果	測定条件	
常態物性	硬度 (タイプE) <sup>※1</sup>	20	JIS-K6253
	引張強さ (MPa)	0.9	JIS-K6251
	伸び (%)	275	
耐熱性	硬度変化	+1	JIS-K6257
	引張強さ変化率	-3%	
	伸び変化率	-13%	
耐熱試験条件: 200°C×72H			
食品衛生規格 (厚生省告示第370号) 適合			

※1 JIS-K6253:2006より3秒後の測定に変更されましたが、一般的に従来の1秒以内の測定が主流のため、1秒以内測定値を掲載します。  
(表中の数値は特性の一例であり、規格値ではありません。)

## 完成在庫品サイズ表 シリコンゴムチューブ・丸紐 (半透明)



チューブ

内×外径mm	巻m	内×外径mm	巻m	内×外径mm	巻m
3×4	100	6×9	100	9×12	50
3×5	100	6×10	100	9×13	50
3×6	100	6×12	50	9×14	50
3×7	100	7×9	100	10×12	50
4×6	100	7×10	100	10×13	50
0.5×1	100	4×7	100	7×11	100
1×2	100	4×8	100	7×12	50
1×3	100	5×7	100	8×10	100
1.5×2.5	100	5×8	100	8×11	100
1.5×3	100	5×9	100	8×12	50
2×3	100	5×10	100	8×13	50
2×4	100	5×11	50	8×14	50
2×5	100	6×8	100	9×11	50



丸紐

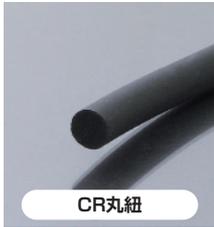
直径mm	巻m	直径mm	巻m	直径mm	巻m
2φ	100	6φ	100	10φ	50
3φ	100	7φ	100	12φ	50
4φ	100	8φ	100		
5φ	100	9φ	50		

在庫品の参考物性値		硬度=55±5° (タイプA)	
試験項目	試験結果	測定条件	
常態物性	硬度 (タイプA) <sup>※1</sup>	58	JIS-K6253
	引張強さ (MPa)	11.4	JIS-K6251
	伸び (%)	525	
耐熱性	硬度変化	+4	JIS-K6257
	引張強さ変化率	-4%	
	伸び変化率	-10%	
耐熱試験条件: 200°C×72H			
食品衛生規格 (厚生省告示第370号) 適合			

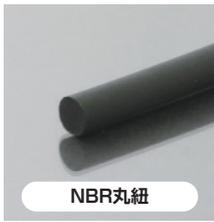
(表中の数値は特性の一例であり、規格値ではありません。)

## 完成在庫品 (CR、NBR、フッ素ゴムスポンジ)

### 完成在庫品サイズ表 CR、NBR丸紐(黒)



直径mm	巻m	直径mm	巻m
3φ	100	7φ	50
4φ	100	8φ	50
5φ	100	9φ	50
6φ	100	10φ	50



直径mm	巻m	直径mm	巻m
3φ	100	7φ	50
4φ	100	8φ	50
5φ	100	9φ	50
6φ	100	10φ	50

在庫品の参考物性値		硬度=60 ± 5°(タイプA)		測定条件
試験項目		試験結果		
		CR	NBR	
常態物性	硬度(タイプA) <sup>※1</sup>	60	59	JIS-K6253
	引張強さ(MPa)	7.6	7.6	JIS-K6251
	伸び (%)	360	480	
耐熱性	硬度変化	+7	+4	JIS-K6257
	引張強さ変化率	+7%	-2%	
	伸び変化率	-5%	-8%	
耐熱試験条件: 70°C×48H				

(表中の数値は特性の一例であり、規格値ではありません。)

### 完成在庫品サイズ表 フッ素ゴムスポンジ角紐・丸紐(黒)



高さ×幅mm	巻m	高さ×幅mm	巻m
5×10	30	10×20	20
5×15	20		
10×10	30		
10×15	20		



直径mm	巻m
6φ	20
8φ	20
10φ	20

在庫品の参考物性値		硬度=40 ± 5°(タイプE)		測定条件
試験項目		試験結果		
		CR	NBR	
常態物性	硬度(タイプE) <sup>※1</sup>	40		JIS-K6253
	引張強さ(MPa)	0.9		JIS-K6251
	伸び (%)	160		
耐熱性	硬度変化	+6		JIS-K6257
	引張強さ変化率	+19%		
	伸び変化率	-25%		
耐熱試験条件: 200°C×72H				

(表中の数値は特性の一例であり、規格値ではありません。)

在庫数量につきましては流動的のため、都度ご確認をお願いします。(シリコン、CR、NBR、フッ素ゴムスポンジともに) ※在庫品サイズは予告無く変更される場合があります。

## 環境対応について

当社押出製品は全てRoHS指令6物質(Cd、Pb、Hg、Cr<sup>6+</sup>、PBBs、PBDEs)およびフタル酸エステル類4物質(DEHP、BBP、DBP、DIBP)を加えた改正RoHS指令に対応しています。

(注) RoHS指令=電子・電気機器における特定有害物質の使用制限に関する指令



JQA-QM7377



JQA-EM6118  
本社・和田山工場  
山東工場

●当カタログの記載内容は製品改良などのため予告なく変更することがあります。カタログの記載内容は2022年12月現在のものです。

## サンポリマー株式会社 <https://www.sunpoly.co.jp>

大阪事業所 〒538-0042 大阪市鶴見区今津中1-6-44  
TEL.06(6962)5681 FAX.06(6961)6933

東京営業所 〒105-0013 東京都港区浜松町1-18-13 高桑ビル7F  
TEL.03(3432)7880 FAX.03(3432)7884

本社・和田山工場 〒669-5265 兵庫県朝来市和田山町筒江字中山165-50  
TEL.079(674)0341 FAX.079(674)0343

山東工場 〒669-5143 兵庫県朝来市山東町柿坪字十六 83-23  
TEL.079(666)8315 FAX.079(666)8316